

南臺科技大學 107 學年度第 2 學期課程資訊

課程代碼	10D09601
課程中文名稱	焊接技術
課程英文名稱	Welding Technology
學分數	3.0
必選修	選修
開課班級	四技車輛一甲 四技車輛一乙
任課教師	郭聰源
上課教室(時間)	週五第 1 節(K401) 週五第 2 節(K401) 週五第 3 節(K401)
課程時數	3
實習時數	0
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	
課程概述	使學生了解銲接技術在工程上的運用以及重要性，並以工程及冶金技術上的觀點分別加以說明與比較，學期末再搭配四週銲接實習課程，以期學生能真正了結與掌控銲接技術的特性與要領。
先修科目或預備能力	
課程學習目標與核心能力之對應	<p>※編號，中文課程學習目標，英文課程學習目標，對應系指標</p> <p>-----</p> <p>1.瞭解銲接種類與發展，Understand the methods of applying welding and development of welding，1 工程知識</p> <p>2.了解電銲機性能與電銲條種類，Understand the performance of welding machine and the type of welding electrode，1 工程知識</p> <p>3.了解銲接操作要領，Understand the essentials of welding operations，3 實務技術</p> <p>4.了解特殊銲接製程之應用，Understand the application of special welding processes，2 設計實驗</p>
中文課程大綱	<p>1.銲接概論 介紹銲接之定義、發展 種類與展望</p> <p>2.電弧特性與銲接設備 介紹銲接電弧特性</p>

	<p>電銲機之種類與特性</p> <p>3.銲接安全規則 介紹電銲所致之火災 爆炸與電擊之防護</p> <p>4.電銲條被覆劑之種類與特性 介紹被覆劑之種類與特性以及其運用</p> <p>5.電銲基本操作方法與特殊銲接介紹 介紹各種電銲要領與注意事項，以及介紹常用之特殊銲接製程與運用</p> <p>6.銲接實習 進行電銲、CO2 銲、電阻點銲實習</p>
英/日文課程大綱	<p>1.Understand the methods of applying welding and development of welding</p> <p>2.Understand the performance of welding machine and the type of welding electrode</p> <p>3.Understand the essentials of welding operations</p> <p>4.Understand the application of special welding processes</p>
課程進度表	
教學方式與評量方法	<p>※課程學習目標，教學方式，評量方式</p> <p>-----</p> <p>瞭解銲接種類與發展，--，--</p> <p>了解電銲機性能與電銲條種類，--，--</p> <p>了解銲接操作要領，--，--</p> <p>了解特殊銲接製程之應用，--，--</p>
指定用書	
參考書籍	
教學軟體	
課程規範	