

南臺科技大學 107 學年度第 1 學期課程資訊

課程代碼	10N01L01
課程中文名稱	工廠實務實習Ⅲ
課程英文名稱	Workshop PracticesⅢ)
學分數	2.0
必選修	必修
開課班級	夜機械雙軌二甲
任課教師	王聖璋
上課教室(時間)	
課程時數	2
實習時數	0
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	
課程概述	透過傳統加工設備（車床、銑床、鑽床）的基礎訓練，奠定學員基本的加工常識及技巧；另外再加入電腦數值控制設備之硬體操作及刀具設定等項目，作為日後學習數控工具機之前導訓練，藉以提升日後在數控工具機課程之學習效果。
先修科目或預備能力	
課程學習目標與核心能力之對應	<p>※編號，中文課程學習目標，英文課程學習目標，對應系指標</p> <p>-----</p> <p>1.訓學生機械加工之技巧及觀念，--，1 工程知識 2.安全工作觀念，--，6 熱誠抗壓 3.職場倫理與工作態度建立，--，8 職業倫理 4.書面表達溝通，--，11 書面表達溝通</p>
中文課程大綱	<p>全學期實習課程區分為兩階段進行</p> <p>第一階段 6 週：工作編組、工作環境介紹、安全講習及各單元工作之操作示範</p> <p>第二階段 9 週：全班分三組輪流操作車工、銑工及數控工具機基本練習；每一工作項目各操作三週</p>
英/日文課程大綱	<p>The whole semesters to be classified into two stages to carry on</p> <p>6 weeks of the first stage : work environment introduces , the operation of the safe seminar and each unit work demonstrates.</p> <p>9 weeks of the second stage : whole classes separately three sets of by turn operate the lathe work , the milling work and the CNC machine of basic practice.</p>

課程進度表	
教學方式與評量方法	<p>※課程學習目標，教學方式，評量方式</p> <p>-----</p> <p>訓學生機械加工之技巧及觀念，--，--</p> <p>安全工作觀念，--，--</p> <p>職場倫理與工作態度建立，--，--</p> <p>書面表達溝通，--，--</p>
指定用書	
參考書籍	
教學軟體	
課程規範	