

南臺科技大學 107 學年度第 1 學期課程資訊

| | |
|----------------|---|
| 課程代碼 | 10D27001 |
| 課程中文名稱 | 機械製造 |
| 課程英文名稱 | Mechanical manufacture |
| 學分數 | 3.0 |
| 必選修 | 系定選修 |
| 開課班級 | 四技自控二甲 |
| 任課教師 | 戴子堯 |
| 上課教室(時間) | 週一第 5 節(R302) 週二第 3 節(W0408) 週二第 4 節(W0408) |
| 課程時數 | 3 |
| 實習時數 | 0 |
| 授課語言 1 | 華語 |
| 授課語言 2 | |
| 輔導考照 1 | |
| 輔導考照 2 | |
| 課程概述 | 概念介紹各種加工製造技術,方法,原理,特性與應用,闡述說明機械製造的優異特性,對於各特殊加工、先進製造技術,精密機械,模具加工與極難加工等特殊材料,由形狀複雜到高精密度微細加工做充分講解,使學生能充分瞭解各種加工製造技術基本原理,應用範圍與實例等。 |
| 先修科目或預備能力 | 無 |
| 課程學習目標與核心能力之對應 | <p>※編號 , 中文課程學習目標 , 英文課程學習目標 , 對應系指標</p> <hr/> <p>1.熟悉機械製造原理。 , Familiar with the principle of mechanical manufacture , 1 工程知識</p> <p>2.能體認正確嚴謹應用加工方法的重要性 , To be able to recognize the importance of applying manufacture methods correctly and rigorously , 2 設計實驗</p> <p>3.能規劃選擇加工方法 , Able to plan and properly choose the related method of manufacture , 4 設計整合</p> <p>4.能將工程圖轉換成加工資訊並用以建立管理決策 , To be able to transfer the fundamentals of communication into manufacture information and to develop managerial decisions , 6 热誠抗壓</p> <p>5.瞭解機械製造專用之英文術語 , To realize the specialized mechanical manufacture in English , 12 外語能力</p> |
| 中文課程大綱 | 1.製造原理概論與實務應用 |

| | |
|-----------|---|
| | 2.材料及熱處理技術與實務應用 3.塑性加工原理及實務應用 4.熱加工原理及實務應用 5.切削原理與製造方法 6.冷加工原理與實務應用 7.精密加工技術與非傳統加工原理與實務應用 |
| 英/日文課程大綱 | |
| 課程進度表 | 第 1 週 前言 第 2 週~第 3 週 材料之基本原理：行為與製造性質 第 4 週~第 5 週 金屬鑄造之製程與設備 第 6 週~第 8 週 成型及造形之製程與設備 第 9 週 期中考 第 10 週~第 12 週 切削製程與工具母機 第 13 週~第 14 週 微製造與微電子裝置之製造 第 15 週~第 16 週 接合之製程與設備 第 17 週 非傳統加工與精微加工製程 第 18 週 期末考 |
| 教學方式與評量方法 | <p>※課程學習目標，教學方式，評量方式</p> <hr/> <p>熟悉機械製造原理。, 課堂講授，筆試 能體認正確嚴謹應用加工方法的重要性，課堂講授，筆試 能規劃選擇加工方法，課堂講授，作業筆試 能將工程圖轉換成加工資訊並用以建立管理決策，課堂講授，筆試 瞭解機械製造專用之英文術語，課堂講授，作業</p> |
| 指定用書 | <p>書名：機械製造 作者：Serope Kalpahjian/Steven R. Schmid 原著/蘇春嬉譯 書局：歐亞書局有限公司 年份：2014 ISBN：978-986-280-266-3 版本：7</p> |
| 參考書籍 | <p>1. Serope Kalpakjian, Manufacturing Processes for Engineering Materials. 2. 簡文通編著, 機械製造, 全華科技圖書股份有限公司. 3. 高永洲等譯, 21 世紀製造程序, 高立圖書有限公司.</p> |
| 教學軟體 | 單槍投影機與黑板 |
| 課程規範 | |