

南臺科技大學 107 學年度第 1 學期課程資訊

課程代碼	10D18101
課程中文名稱	工廠實習
課程英文名稱	Machine tool operation
學分數	1.0
必選修	必修
開課班級	四技車輛一甲
任課教師	陳家昇
上課教室(時間)	週四第 1 節(V205) 週四第 2 節(V205) 週四第 3 節(V205)
課程時數	3
實習時數	3
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	
課程概述	透過傳統加工設備（車床、銑床、鑽床）的基礎訓練，奠定學員基本的加工常識及技巧；另外再加入電腦數值控制設備之硬體操作及刀具設定等項目，作為日後學習數控工具機之前導訓練，藉以提升日後在數控工具機課程之學習效果。
先修科目或預備能力	機械製圖
課程學習目標與核心能力之對應	<p>※編號，中文課程學習目標，英文課程學習目標，對應系指標 -----</p> <p>1.熟悉機械製造原理，並以力學為基礎探討加工行為，Familiar with the principle of mechanical manufacture, and able to realize manufacturing engineering in mechanics sense, 1 工程知識</p> <p>2.能體認正確嚴謹應用量具方法的重要性，To be able to recognize the importance of applying measurement correctly and rigorously, 3 實務技術</p> <p>3.能辨識工程圖內容，To be able to identify the fundamentals of communication, 4 設計整合</p> <p>4.能規劃選擇加工方法，Able to plan and properly choose the related method of manufactory, 6 熱誠抗壓</p>
中文課程大綱	<p>全學期實習課程區分為兩階段進行</p> <p>第一階段 6 週：工作編組、工作環境介紹、安全講習及各單元工作之操作示範</p> <p>第二階段 9 週：全班分三組輪流操作車工、銑工及數控工具機基本練習；每</p>

	一工作項目各操作三週
英/日文課程大綱	The whole semesters to be classified into two stages to carry on 6 weeks of the first stage : work environment introduces , the operation of the safe seminar and each unit work demonstrates. 9 weeks of the second stage : whole classes separately three sets of by turn operate the lathe work , the milling work and the CNC machine of basic practice.
課程進度表	第一階段 6 週 工作編組、工作環境介紹、安全講習及各單元工作之示範與操作練習 第二階段 9 週 4 人一組依照工作圖操作車工、銑工及鉗工以完成兩項工件
教學方式與評量方法	※課程學習目標，教學方式，評量方式 ----- 熟悉機械製造原理，並以力學為基礎探討加工行為，實作演練，實作 能體認正確嚴謹應用量具方法的重要性，實作演練，實作 能辨識工程圖內容，實作演練，實作實作 能規劃選擇加工方法，實作演練，實作實作
指定用書	書名：講義_工作圖 作者：陳家昇 書局：-- 年份： ISBN： 版本：
參考書籍	
教學軟體	
課程規範	