南臺科技大學 106 學年度第 1 學期課程資訊			
課程代碼	1CD02V02		
課程中文名稱	模型製作		
課程英文名稱	Materials & Processes		
學分數	4.0		
必選修	必修		
開課班級	四技產設一乙		
任課教師	方健民		
上課教室(時間)	週一第 6 節(X101)		
	週一第 7 節(X101)		
	週一第 8 節(X101)		
	週一第 9 節(X101)		
課程時數	4		
實習時數	0		
授課語言1	華語		
授課語言 2			
輔導考照1			
輔導考照 2			
課程概述	因應未來產品設計發展所需之基本技能,訓練徒手製作模型之技巧,精確掌		
	握產品比例與尺寸;了解各種替代材料的特性、加工方式以及模型加工之正		
	確步驟,並學習工廠機具使用之正確知識與安全規範。		
先修科目或預備			
能力			
課程學習目標與	※編號 , 中文課程學習目標 , 英文課程學習目標 , 對應系指標		
核心能力之對應			
	1.了解產品設計之專業知識,,1 設計知識		
	2.能協調設計與模型分工的管理技術,,9 溝通表達		
	3.能整合機能與美學的實作能力,,12 藝術美學		
	4.能熟練的操作模型工具設備與技術 ,,4 手繪設計技能		
中文課程大綱	001. 模型製作概論		
	002. 基礎製作技巧		
	003. 進階製作技巧		
	004. 精細模型製作		
	005. 機具操作練習		
	006. 後加工製作		
	007. 表面處理技巧		
	008. 替代材料應用與製作		

*** / □ → * >田 *□ □ ▶	001 41 4		
英/日文課程大綱	001. Abstract		
	002. Basic technique		
	003. Advance technique		
	004. Model Making practice		
	005. Workshop practice		
	006. Introduction of other special skills		
	007. Product finish skill		
	008. Substitut	e material & production applications	
细红妆碎丰	W 1 D		
課程進度表		e Content	
	1 09/18	模型製作概說	
	2 09/25		
	3 10/02	靠模成形及弧線倒圓角 	
	4 10/09	調整放假	
	5 10/16	立體規則面分割	
	6 10/23	立體弧面製作一	
	7 10/30	立體弧面製作二	
	8 11/06	產品精模製作	
	9 11/13	期中展示及評分/ 考試週	
	10 11/20	機器操作及加工	
	11 11/27	機器操作及加工	
	12 12/04	ABS,代木材料噴漆及表面處理	
	13 12/11	ABS,代木材料噴漆及表面處理	
	14 12/18	複合材料應用與噴漆及表面處理	
	15 12/25	複合材料應用與噴漆及表面處理	
	16 01/01	元旦(放假)	
	17 01/08	期末展示及評分	
	18 01/15	期末考	
教學方式與評量	※課程學習目	目標 ,教學方式 ,評量方式	
方法			
	了解產品設計之專業知識 ,課堂講授 ,實作		
	能協調設計與	與模型分工的管理技術 ,課堂講授 ,實作實作實作	
	能整合機能與	與美學的實作能力 ,課堂講授 ,實作	
	能熟練的操作	F模型工具設備與技術 ,實作演練 ,實作實作實作	
指定用書	書名:		
	作者:		
	書局:		
	年份:		

	ISBN:
	版本:
參考書籍	模型與原型 (ISBN: 9579951349)/ 龍溪出版社
	作者: 清長吉治,小島孝,田野雅,松田真次/編著
	產品設計的原型與模型 (ISBN: 9789863121602)/ 旗標出版社
	作者:Bjarki Hallgrimsson 著,楊久穎譯
	Fa · Djaki Hangilinsson 有,物入源库
教學軟體	
課程規範	> 因故請假,提前告知老師或是班代並提出相關資訊。
	> 上課遲到 10 分鐘後,記一次遲到,學期總平均扣 3 分。
	> 三次遲到計為一個曠課,三次曠課,本學期不給予學期分數。
	> 缺課請自行向同學或班代詢問上課與作業細節。
	> 禁止手機或者是不相關的電子設備在上課時使用, 需開啟靜音模式或關閉。
	> 所有作業必須按時按格式提交,違者該作業不予與計分。
	> 禁止穿拖鞋來上課
	> 上課一律穿著工作服,其形式,第一堂課會說明
	自行準備工具:
	美工刀、有格線三角板 30cm(30-60-90&45-45-90 各一)、保麗龍膠一瓶、游標卡尺(0-150mm)、圓圈板 2-40mm、雙面膠帶寬 5mm&10mm 各一、200P 卡紙 A3 二張