

# 南臺科技大學 105 學年度第 1 學期課程資訊

課程名稱	數控工具機
課程編碼	10D07002
系所代碼	01
開課班級	四機械雙軌四甲 四機械雙軌四乙
開課教師	蘇嘉祥
學分	3.0
時數	3
上課節次地點	六 2 3 4 教室 K302
必選修	系定選修
課程概述	認識數控機械原理及硬體基本結構，瞭解數控機械加工程式設計製作及對產業自動化之重要性，結合精密機械加工理論與實際運用。彙整適合經濟科技發展所需的課程，積極培育自動化技術人力配合產業自動化技術發展。
課程目標	對 CNC 車床/CNC 中心切削機及其他相關知識理論，能夠熟悉與應用。使學生通曉數控定義,原理,控制系統,座標系統,數控工具機發展趨勢及 G,M,T 等指令,單一及固定循環指令,並能夠設計完整加工程式及刀具加工路徑模擬。
課程大綱	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.電腦數控工具機概論</li> <li>2.電腦數控機械構造與系統分類</li> <li>3.程式設計、製作之認識</li> <li>4.數控車床程式設計與應用</li> <li>5.數控中心切削機程式設計與應用</li> <li>6.電腦數控機械基本操作</li> </ol>
英文大綱	<p>(1):Introduction of Numerical Control(N.C.) 1:definition &amp; principle of N.C.2:advantage,disadvantage &amp; development tendency of Numerically Controlled Machine Tools</p> <p>(2):Control system 1:open &amp; closed control system 2.:absolute &amp; incremental coordinate system</p> <p>(3): Turning codes 1:fundamental codes 2:fixed canned cyclecodes</p> <p>(4): Turning examples &amp; path simulation 1:design of turning programs(main &amp; subprogram) 2:turning path simulation</p> <p>(5): Milling codes 1:T,G,M codes 2:single &amp; fixed canned cycle codes</p> <p>(6): Milling examples &amp; path simulation 1:design of milling programs(main &amp; subprogram) 2:milling path simulation</p>
教學方式	
評量方法	

指定用書	數控工具機原理與實習
參考書籍	陳進郎、數控工具機、全華、2009
先修科目	工廠實習
教學資源	
注意事項	
全程外語授課	0
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	