

南台科技大學 101 學年度第 1 學期課程資訊

課程名稱	工廠實習
課程編碼	10D18102
系所代碼	01
開課班級	四技自控一乙
開課教師	沈家興
學分	1.0
時數	3
上課節次地點	二 7 8 9 教室 V205
必選修	必修
課程概述	透過傳統加工設備（車床、銑床、鑽床）的基礎訓練，奠定學員基本的加工常識及技巧；另外再加入電腦數值控制設備之硬體操作及刀具設定等項目，作為日後學習數控工具機之前導訓練，藉以提升日後在數控工具機課程之學習效果。
課程目標	訓學生機械加工之技巧及觀念，並於過程中養成下列諸項工作素養，以滿足學生日後擔任工作領導幹部之所需： 一.安全工作觀念：沒有安全即沒有技術 二.誠實的工作態度：誠實是工作品質的保證 三.確實的技能：技術則來自經驗;而一步一腳印才能累積經驗成就技術 四.依規定辦事並遵循工程倫理理念適時反應問題
課程大綱	全學期實習課程區分為兩階段進行 第一階段 6 週：工作編組、工作環境介紹、安全講習及各單元工作之操作示範 第二階段 9 週：全班分三組輪流操作車工、銑工及數控工具機基本練習；每一工作項目各操作三週
英文大綱	The whole semesterses to be classified into two stages to carry on 6 weeks of the first stage : work environment introduces , the operation of the safe seminar and each unit work demonstrates. 9 weeks of the second stage : whole classes separately three sets of by turn operate the lathe work , the milling work and the CNC machine of basic practice.
教學方式	
評量方法	
指定用書	工廠實習：機工實習
參考書籍	數控工具機原理與實習，陳天生・黃寶建，高立圖書有限公司，2011/08/01，978-986-41-2650

先修科目	機械製圖
教學資源	
注意事項	熟悉工場安全規則、安全眼鏡、工作安全鞋。
全程外語授課	0
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	