

南台科技大學 98 學年度第 2 期課程資訊

課程名稱	可程式控制設計實習
課程編碼	2CD01001
系所代碼	02
開課班級	四技控晶一甲
開課教師	王文義
學分	2.0
時數	4
上課節次地點	三 1 2 3 4 教室 A202
必選修	選修
課程概述	學習 PLC 應用指令的使用規則，各應用指令的含義及應用程式設計等基本知能，並熟悉特殊模組應用，PLC 氣液壓控制及 PLC 圖形監控。
課程目標	使學生： 1.瞭解 PLC 應用指令的使用規則、含義及其應用 2.熟悉 PLC 應用實務及程式設計技巧 3.認識特殊模組及其應用 4.瞭解 PLC 氣液壓控制 5.熟悉 PLC 圖形監控技術
課程大綱	一、應用指令的使用規則 二、應用指令解說及實習 三、PLC 應用實務及程式設計 四、特殊模組應用 五、PLC 氣液壓控制 六、PLC 圖形監控
英文大綱	1.General Rule of Application Instruction 2.Explanation and Experience of Application Instruction 3.Program Design and Implementation of PLC 4.Application of Special Function Module 5.Control of Pneumatics and Hydraulics using PLC 6.Graphic Monitoring of PLC
教學方式	課堂教授,分組討論,口頭報告,實務操作,
評量方法	自行設計測驗,作業／習題練習,實作評量,口頭報告,課堂討論,課程參與度(出席率),
指定用書	PLC 原理與應用實務 (修訂版)
參考書籍	1.Programming Manual-Basic and Applied Instructions(FX3U)_MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, JUL. 2005。

	<p>2.機電整合_PLC 原理與應用實務_宓哲民_全華圖書，2006。</p> <p>3.三菱可程式控制 器-FX3U 程式設計手冊，麗文文化，2007。</p> <p>4.三菱可程式自動控制實用手冊範例--蕭欣智、瀝欣實業--全華圖書公司</p> <p>5.可程式控 制實習設計實務，彭錦銅，台科大圖書。</p> <p>6.三菱可程式控制器 FX2N 使用手冊，雙象貿易公司。</p> <p>7.三菱可程式控制器 FX3U 使用手冊，雙象貿易公司。</p>
先修科目	可程式控制設計實習
教學資源	<p>三菱 FX3U PLC 31 套</p> <p>Computer 31 套</p> <p>控制機台 30 套</p> <p>工業級人機介面 31 套</p> <p>教學廣播系統</p>
注意事項	<p>1.由于機台設備體積較大, 空間有限, 選課總人數上限 30 人</p> <p>2.禁止攜帶食物或飲料進入實驗室</p>
全程外語授課	0
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	