

南台科技大學 98 學年度第 2 期課程資訊

| | |
|--------|---|
| 課程名稱 | 工廠實習(四) |
| 課程編碼 | 16D00401 |
| 系所代碼 | 01 |
| 開課班級 | 四技德機二甲 |
| 開課教師 | 陳榮洪 |
| 學分 | 2.0 |
| 時數 | 0 |
| 上課節次地點 | |
| 必選修 | 系定選修 |
| 課程概述 | 透過傳統加工設備（車床、銑床、鑽床）的基礎訓練，奠定學員基本的加工常識及技巧；另外再加入電腦數值控制設備之硬體操作及刀具設定等項目，作為日後學習數控工具機之前導訓練，藉以提升日後在數控工具機課程之學習效果。 |
| 課程目標 | <p>訓學生機械加工之技巧及觀念，並於過程中養成下列諸項工作素養，以滿足學生日後擔任工作領導幹部之所需：</p> <p>一.安全工作觀念：沒有安全即沒有技術</p> <p>二.誠實的工作態度：誠實是工作品質的保證</p> <p>三.確實的技能：技術則來自經驗;而一步一腳印才能累積經驗成就技術</p> <p>四.依規定辦事並遵循工程倫理理念適時反應問題</p> |
| 課程大綱 | <p>全學期實習課程區分為兩階段進行</p> <p>第一階段 6 週：工作編組、工作環境介紹、安全講習及各單元工作之操作示範</p> <p>第二階段 9 週：全班分三組輪流操作車工、銑工及數控工具機基本練習；每一工作項目各操作三週</p> |
| 英文大綱 | <p>The whole semesters to be classified into two stages to carry on</p> <p>6 weeks of the first stage : work environment introduces , the operation of the safe seminar and each unit work demonstrates.</p> <p>9 weeks of the second stage : whole classes separately three sets of by turn operate the lathe work , the milling work and the CNC machine of basic practice.</p> |
| 教學方式 | |
| 評量方法 | |
| 指定用書 | |
| 參考書籍 | |

| | |
|--------|------|
| 先修科目 | 機械製圖 |
| 教學資源 | |
| 注意事項 | |
| 全程外語授課 | 0 |
| 授課語言 1 | 華語 |
| 授課語言 2 | |
| 輔導考照 1 | |
| 輔導考照 2 | |