

## 南台科技大學 98 學年度第 2 期課程資訊

課程名稱	工廠實習
課程編碼	10D18102
系所代碼	01
開課班級	四技奈米一乙
開課教師	陳家昇
學分	1.0
時數	3
上課節次地點	一 1 2 3 教室 F104
必選修	必修
課程概述	透過傳統加工設備（車床、銑床、鑽床）的基礎訓練，奠定學員基本的加工常識及技巧；另外再加入電腦數值控制設備之硬體操作及刀具設定等項目，作為日後學習數控工具機之前導訓練，藉以提升日後在數控工具機課程之學習效果。
課程目標	<p>訓學生機械加工之技巧及觀念，並於過程中養成下列諸項工作素養，以滿足學生日後擔任工作領導幹部之所需：</p> <p>一.安全工作觀念：沒有安全即沒有技術</p> <p>二.誠實的工作態度：誠實是工作品質的保證</p> <p>三.確實的技能：技術則來自經驗;而一步一腳印才能累積經驗成就技術</p> <p>四.依規定辦事並遵循工程倫理理念適時反應問題</p>
課程大綱	<p>全學期實習課程區分為兩階段進行</p> <p>第一階段 6 週：工作編組、工作環境介紹、安全講習及各單元工作之操作示範</p> <p>第二階段 9 週：全班分三組輪流操作車工、銑工及數控工具機基本練習；每一工作項目各操作三週</p>
英文大綱	<p>The whole semesters to be classified into two stages to carry on</p> <p>6 weeks of the first stage : work environment introduces , the operation of the safe seminar and each unit work demonstrates.</p> <p>9 weeks of the second stage : whole classes separately three sets of by turn operate the lathe work , the milling work and the CNC machine of basic practice.</p>
教學方式	課堂教授,實務操作,
評量方法	自行設計測驗,作業／習題練習,實作評量,課程參與度(出席率),
指定用書	自編講義
參考書籍	實用機工學 知識篇 蔡德藏

	全華科技圖書
先修科目	機械製圖
教學資源	車床、銑床、數控工具機、模擬器 南台科技大學 Blackboard 系統
注意事項	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 不准攜帶食物進入工廠</li> <li>2. 不可在場內嬉戲</li> <li>3. 不可戴手套工作</li> <li>4. 非經許可,不可操作電力箱內之開關。(但在事故發生時,視情況得不經許可關閉電源)</li> <li>5. 熟記消防器材之所在地點以備不時之需</li> <li>6. 嚴格執行時間管制 <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 遲到三次扣總成績一分</li> <li>b. 曠課一節扣總成績一分；但累計超過十節者總成績以不及格論</li> <li>c. 缺課達總上課時數 1/3 者,除不得參加期末考外,工件不予計分</li> </ol> </li> <li>7. 選修本課程者須自備手弓鋸鋸片及未磨製之右手車刀各一支</li> </ol> 南台科技大學 Blackboard 網路教學平台
全程外語授課	0
授課語言 1	華語
授課語言 2	
輔導考照 1	
輔導考照 2	